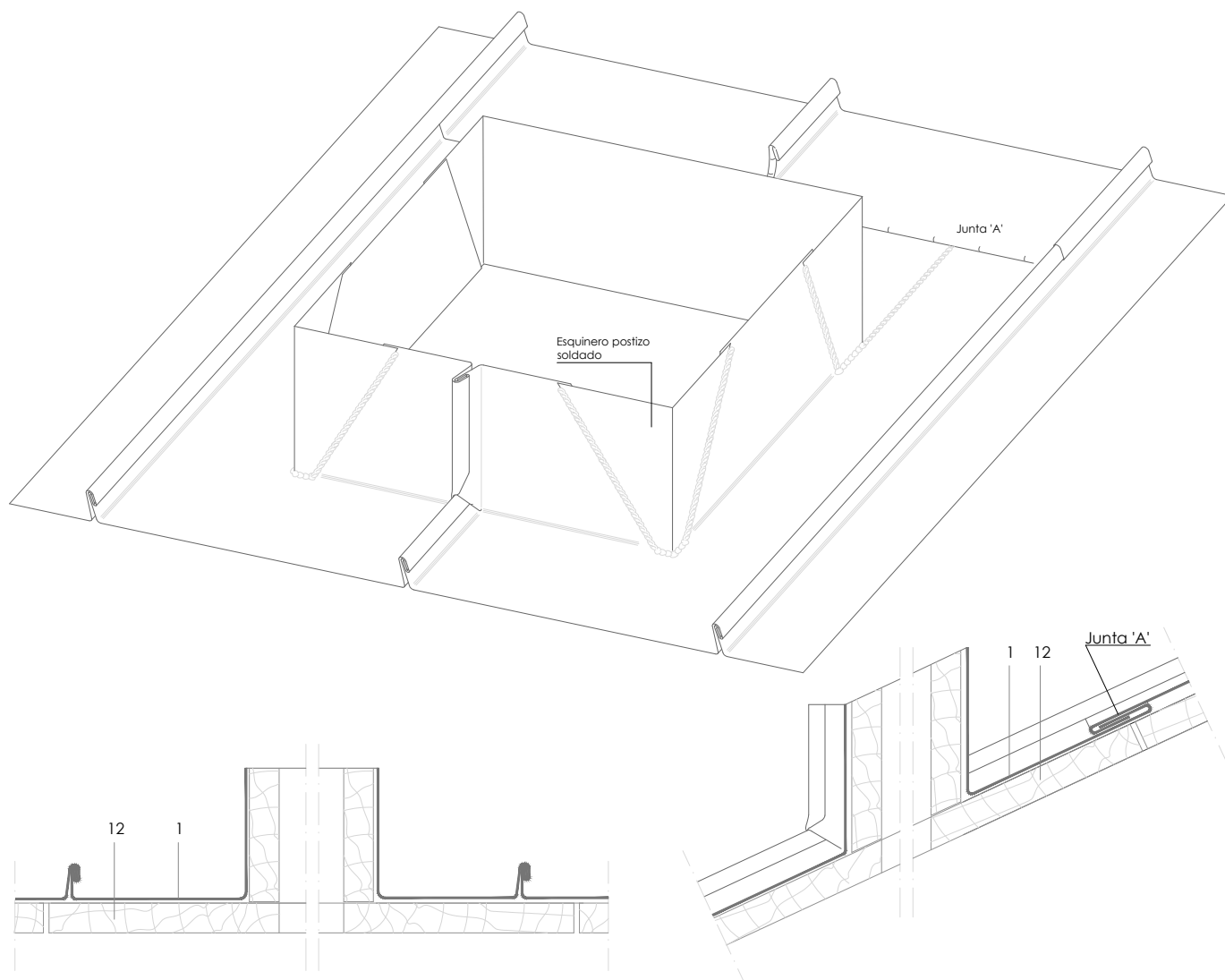


DLSS 11.2.02a Chimenea soldada, recerco lima soldada.



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo
Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada

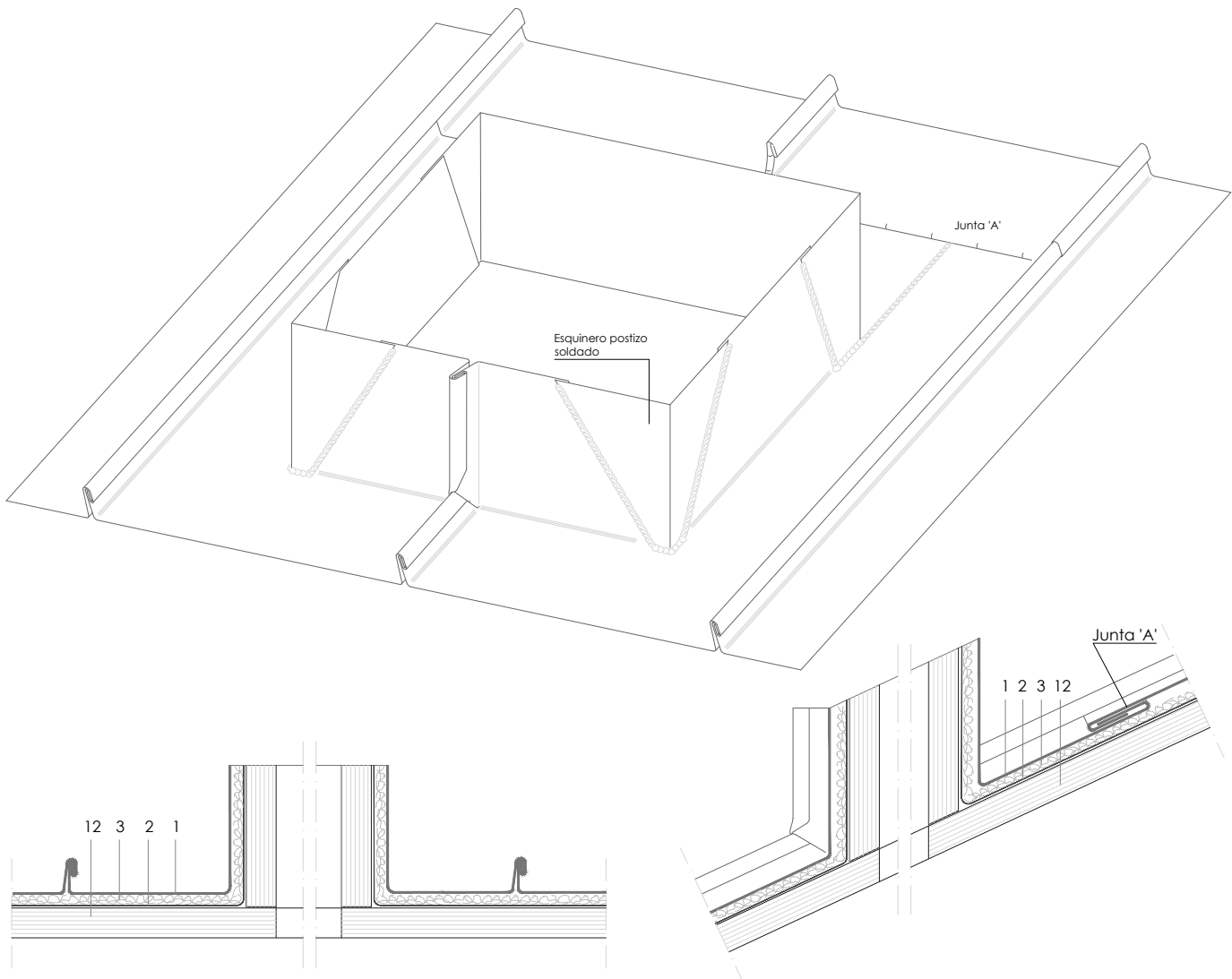
E 1/5

Notas:

- Junta 'A': Pendiente > 25° - junta solapada simple (ver DLSS 2.2.01)
25° ≥ pendiente > 10° - junta solpada de seguridad (ver DLSS 2.2.02)
10° ≥ pendiente - junta de doble engatillado chafado en laterales y engatillado en las juntas alzadas longitudinales, y sellado.
- Para chimeneas más anchas de 2 bandejas se recomienda dar caída a la limahoya trasera hacia los laterales, mediante la introducción de cuñas en el soporte.
- Para el forrado de las caras verticales de la chimenea, ver DLSS 11.2.02b.
- Para una alternativa soldada del recerco, ver DLSS 11.2.01a.
- Para preparar el material para soldar, emplear decapantes elZinc®.
- El soporte directo no se muestra en el esquema general por motivos de claridad.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo

DLSS 11.2.02a Chimenea soldada, recerco lima soldada.



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo. Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada.

E 1/5

Notas:

- Junta 'A': Pendiente > 25° - junta solapada simple (ver DLSS 2.2.01)
25° ≥ pendiente > 10° - junta solpada de seguridad (ver DLSS 2.2.02)
10° ≥ pendiente - junta de doble engatillado chafado en laterales y engatillado en las juntas alzadas longitudinales, y sellado.
- Para chimeneas más anchas de 2 bandejas se recomienda dar caída a la limahoya trasera hacia los laterales, mediante la introducción de cuñas en el soporte.
- Para el forrado de las caras verticales de la chimenea, ver DLSS 11.2.02b.
- Para una alternativa soldada del recerco, ver DLSS 11.2.01a.
- Para preparar el material para soldar, emplear decapantes elZinc®.
- El soporte directo no se muestra en la esquema general por motivos de claridad.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo