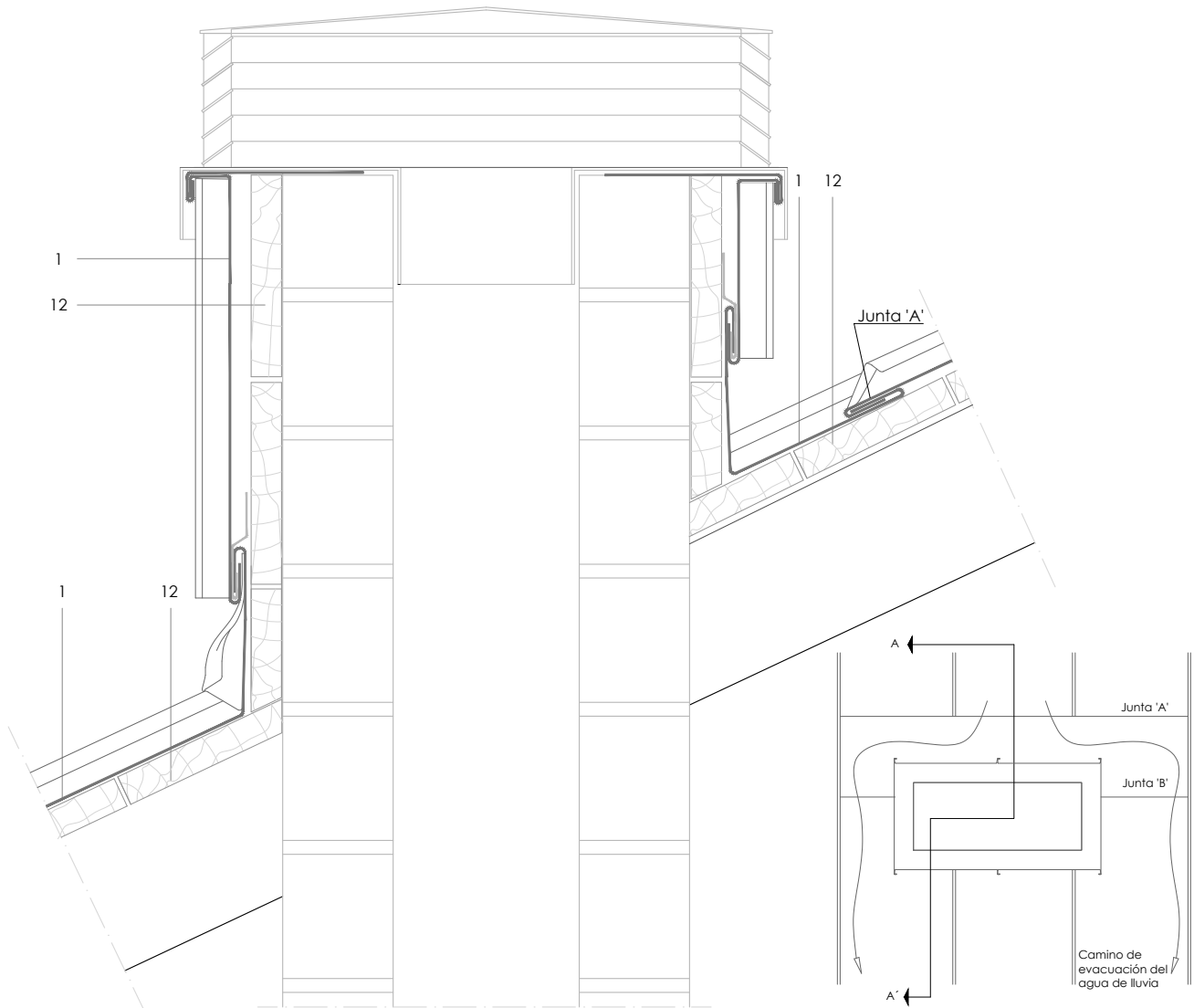


DLSS 11.1.01 Sección de chimenea soldada.



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo. Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada.

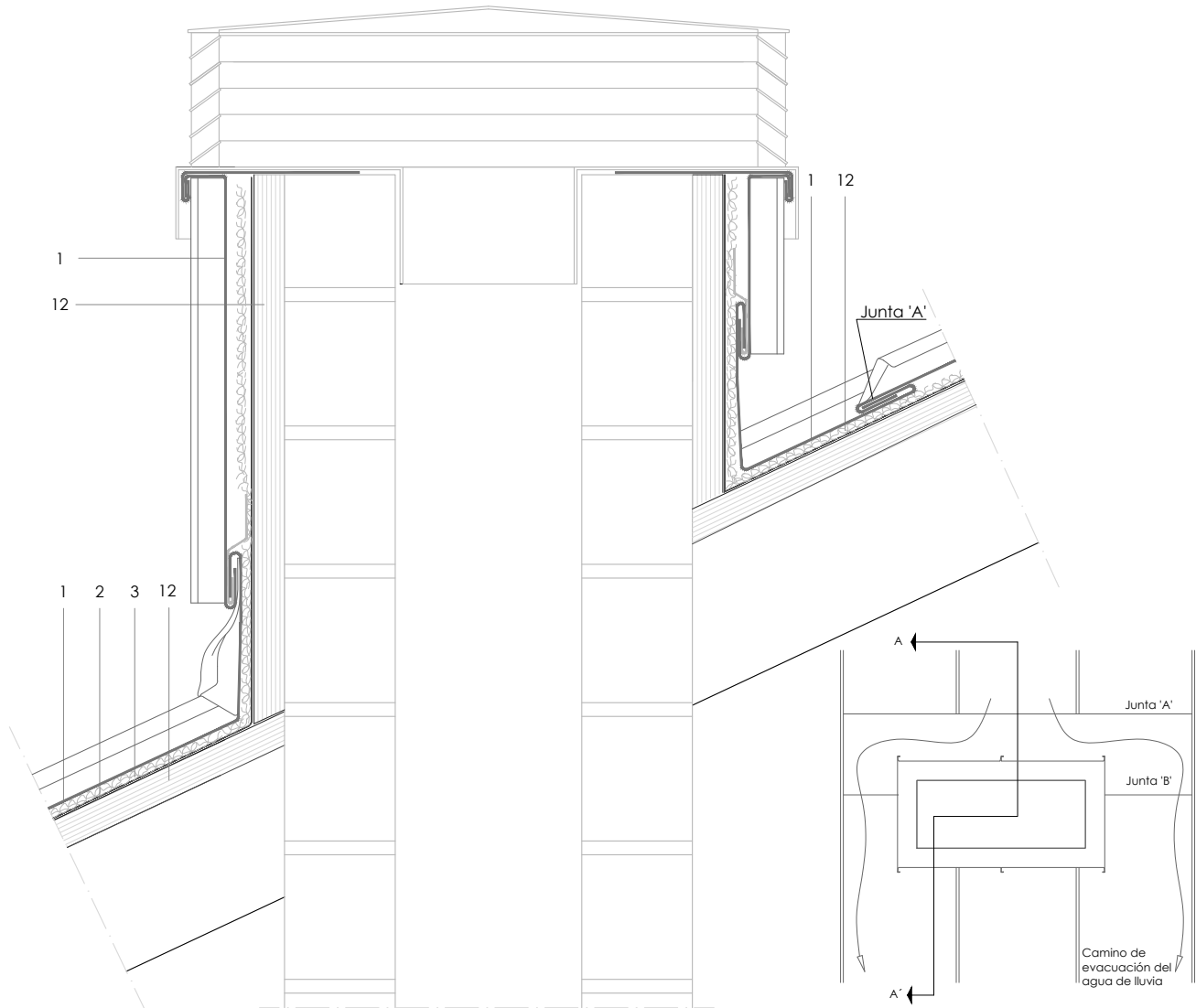
E 1/5

Notas:

- Junta 'A': Pendiente > 25° - junta solapada simple (ver DLSS 2.2.01)
25° ≥ pendiente > 10° - junta solpada de seguridad (ver DLSS 2.2.02)
10° ≥ pendiente - junta de doble engatillado chafado en laterales y engatillado en las juntas alzadas longitudinales, y sellado.
- Junta solapada de seguridad 'B' - ver DLSS 2.2.01 para más detalle.
- Para chimeneas más anchas de 2 bandejas se recomienda dar caída a la limahoya trasera hacia los laterales mediante la introducción de cuñas en el soporte.
- Para más detalle del forrado de las caras verticales, ver DLSS 11.2.01b y 11.2.02b.
- Para más detalle del recerco de la chimenea, ver DLSS 11.2.01a y 11.2.02a.
- Para preparar el material para soldar, emplear decapantes elZinc®.
- Detalles genéricos estructurales se muestran únicamente para fines indicativos.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo

DLSS 11.1.01 Sección de chimenea soldada.



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo. Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada.

E 1/5

Notas:

- Junta 'A': Pendiente > 25° - junta solapada simple (ver DLSS 2.2.01)
25° ≥ pendiente > 10° - junta solpada de seguridad (ver DLSS 2.2.02)
10° ≥ pendiente - junta de doble engatillado chafado en laterales y engatillado en las juntas alzadas longitudinales, y sellado.
- Junta solapada de seguridad 'B' - ver DLSS 2.2.01 para más detalle.
- Para chimeneas más anchas de 2 bandejas se recomienda dar caída a la limahoya trasera hacia los laterales mediante la introducción de cuñas en el soporte.
- Para más detalle del forrado de las caras verticales, ver DLSS 11.2.01b y 11.2.02b.
- Para más detalle del recerco de la chimenea, ver DLSS 11.2.01a y 11.2.02a.
- Para preparar el material para soldar, emplear decapantes elZinc®.
- Detalles genéricos estructurales se muestran únicamente para fines indicativos.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo