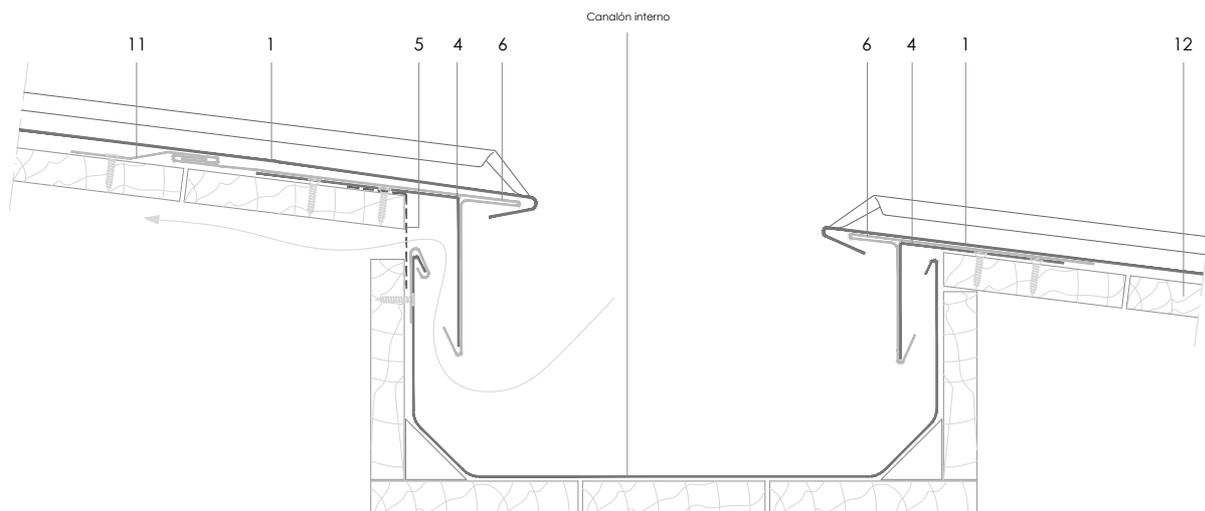


DLSS 10.1.01 Canalón interior encastrado ventilado (en cubierta inclinada - lado alto ventilado).



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo  
Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada

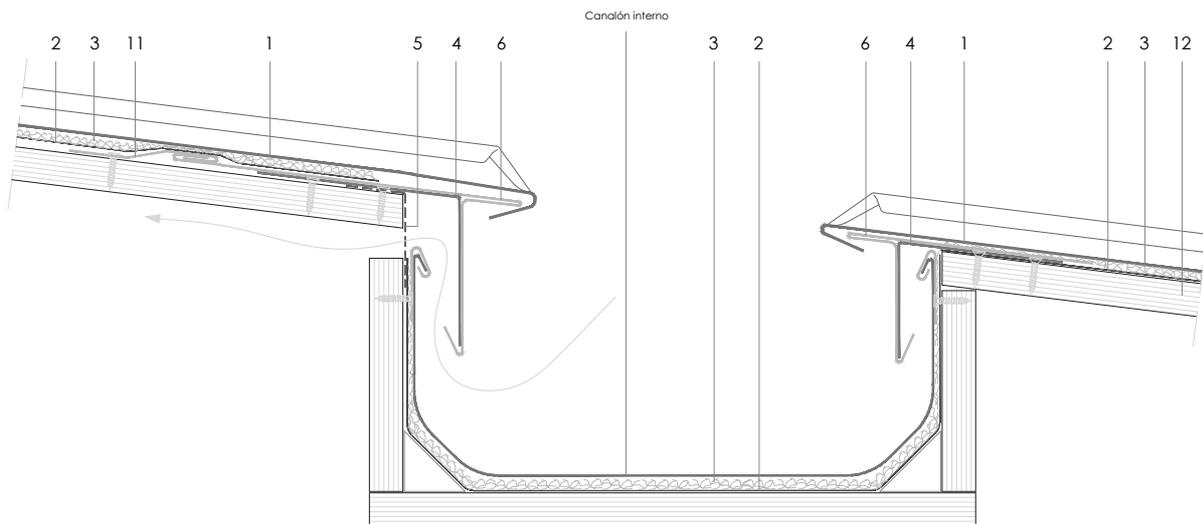
E 1/5

**Notas:**

- Par una ventilación a ambos lados del canalón ver detalle DLSS 10.1.02.
- La junta alzada termina según se muestra en el detalle DLSS 1.2.1.02a.
- Las alternativas típicas son: DLSS 1.2.1.01b y 1.2.1.04.
- El canalón debe encajarse con cierta holgura en el sustrato para poder dilatarse libremente.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo

DLSS 10.1.01 Canalón interior encastrado ventilado (en cubierta inclinada - lado alto ventilado).



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo  
Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada

E 1/5

**Notas:**

- Par una ventilación a ambos lados del canalón ver detalle DLSS 10.1.02.
- La junta alzada termina según se muestra en el detalle DLSS 1.2.1.02a.
- Las alternativas típicas son: DLSS 1.2.1.01b y 1.2.1.04.
- El canalón debe encajarse con holgura en el sustrato para poder dilatarse libremente.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo