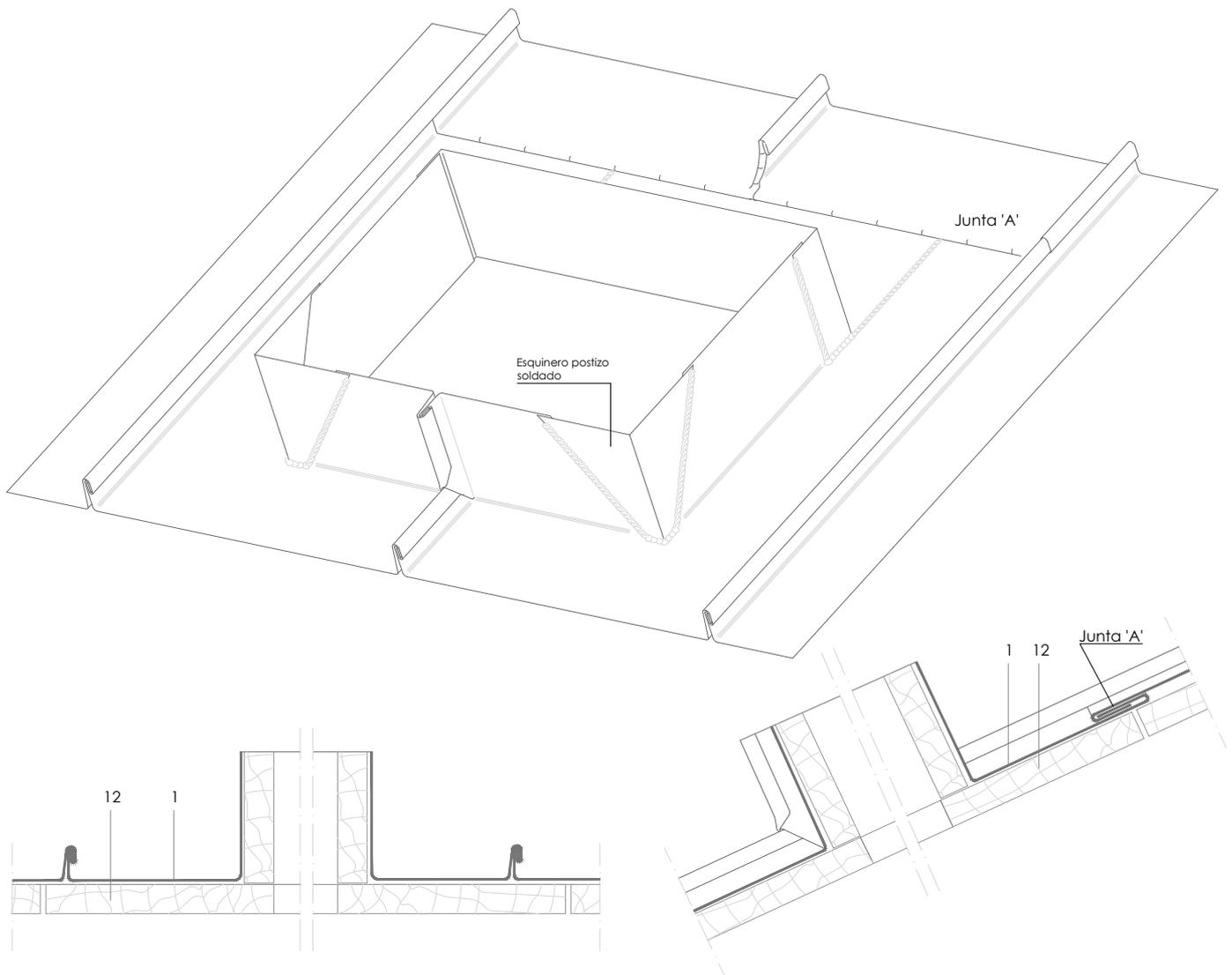


DLSS 12.3.02 Apertura para claraboya, recerco lima soldada.



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo. Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada.

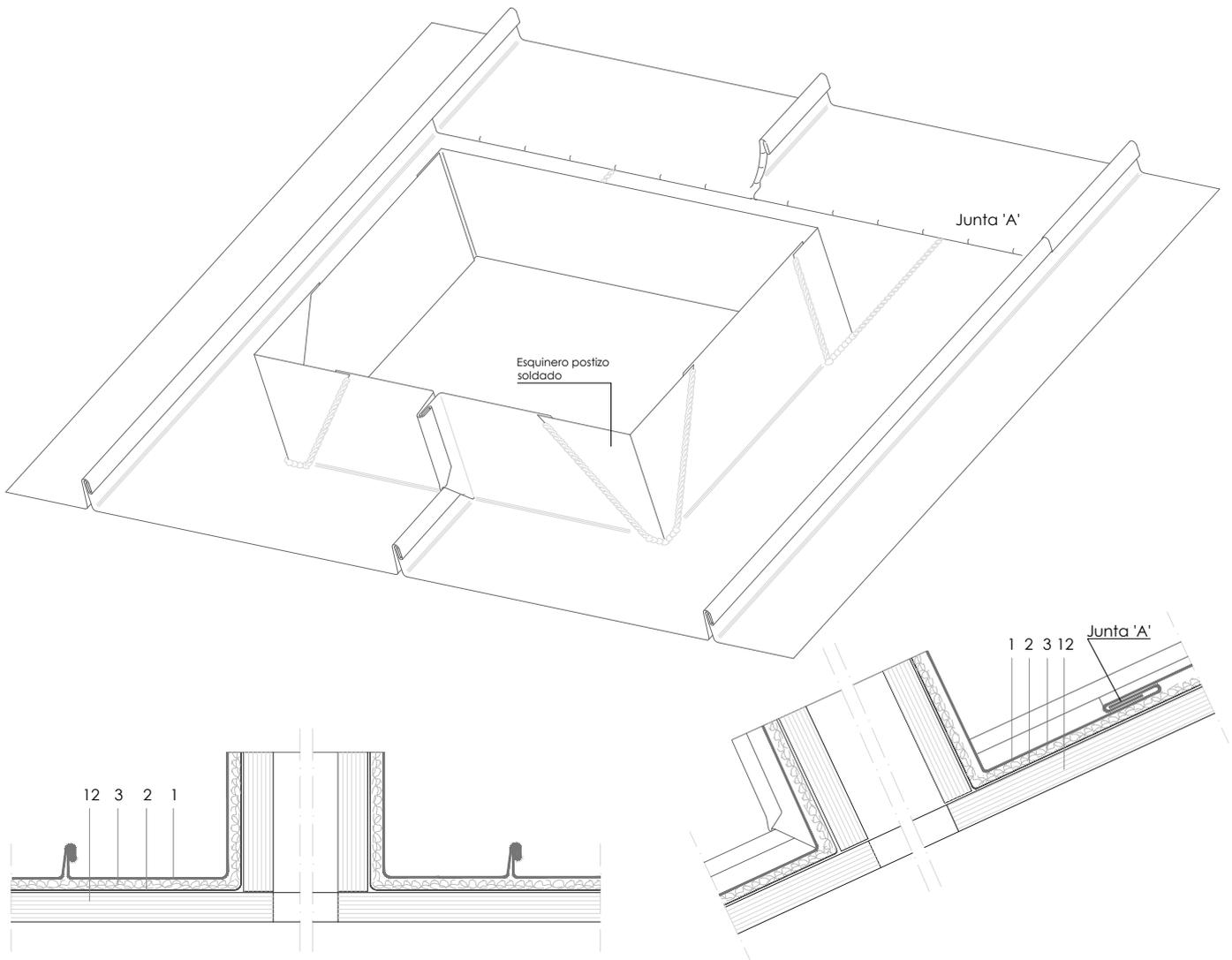
E 1/5

Notas:

- Junta 'A': Pendiente > 25° - junta solapada simple (ver DLSS 2.2.01)
25° ≥ pendiente > 10° - junta solapada de seguridad (ver DLSS 2.2.02)
10° ≥ pendiente - junta de doble engatillado chafado en laterales y engatillado en las juntas alzadas longitudinales, y sellado.
- Para claraboyas más anchas de 2 bandejas se recomienda dar caída a la limahoya trasera hacia los laterales, mediante la introducción de cuñas en el soporte.
- Para una solución del encuentro con la carpintería, ver DLSS 12.2.01.
- Para una alternativa soldada del recerco, ver DLSS 12.3.01.
- Para preparar el material para soldar, emplear decapantes elZinc®.
- El soporte directo no se muestra en el esquema general por motivos de claridad.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo

DLSS 12.3.02 Apertura para claraboya, recerco lima soldada.



Todas las dimensiones son orientativas salvo las que se especifican en el dibujo
Por motivos de claridad el espesor de la chapa puede mostrarse exagerada

E 1/5

Notas:

- Junta 'A': Pendiente > 25° - junta solapada simple (ver DLSS 2.2.01)
25° ≥ pendiente > 10° - junta solapada de seguridad (ver DLSS 2.2.02)
10° ≥ pendiente - junta de doble engatillado chafado en laterales y engatillado en las juntas alzadas longitudinales, y sellado.
- Para claraboyas más anchas de 2 bandejas se recomienda dar caída a la limahoya trasera hacia los laterales, mediante la introducción de cuñas en el soporte.
- Para una solución del encuentro con la carpintería, ver DLSS 12.2.01.
- Para una alternativa soldada del recerco, ver DLSS 12.3.01.
- Para preparar el material para soldar, emplear decapantes elZinc®.
- El soporte directo no se muestra en el esquema general por motivos de claridad.

1. elZinc® revestimiento
2. Lámina separadora
3. Malla de aireación
4. Chapa plegada galvanizada
5. elZinc® malla perforada
6. elZinc® perfil de retención
7. Aislamiento
8. elZinc® canalón
9. Abrazadera canalón
10. Palomilla canalón
11. elZinc® patilla
12. Soporte directo