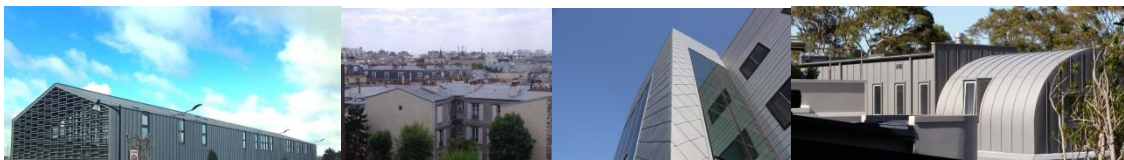

elZinc Slate®



elZinc Slate® es un producto de Zinc-titanio con una superficie artificial preenvejecida que tiene como finalidad mostrar el aspecto natural de la bandeja de zinc-cobre-titanio después de unos años de exposición a la intemperie.

El proceso de elZinc® está diseñado de tal forma que la superficie preenvejecida:

- Tenga la apariencia de un zinc-titanio expuesto durante muchos años a la intemperie bajo condiciones normales.
- Se vea afectada en menor medida por las condiciones adversas de exposición que el acabado laminado natural de Zinc-Titanio, que al iniciar su envejecimiento puede presentar decoloración, manchas o no tener un aspecto tan uniforme.
- La superficie no adquiere solo el color de un acabado sino que es el resultado del proceso de envejecimiento de elZinc Slate®. La superficie bruta y reactiva del metal cambia mediante dicho tratamiento específico, de la misma manera que lo haría durante el desarrollo natural de la pátina a lo largo de los años.

elZinc Slate® es por lo tanto un producto que combina la apariencia y hasta cierto

punto las propiedades protectoras del Zinc-Titanio naturalmente patinado, con una apariencia inicial mucho más uniforme. elZinc Slate® es un producto que está diseñado para apoyar la intención arquitectónica desde el principio, saltando los estados intermedios. Como en la mayoría de los revestimientos, el desarrollo inicial de la pátina natural debido a la lluvia y la humedad no es uniforme en todas las superficies expuestas. La pátina natural tarda mucho en mostrar un color y aspecto homogéneos. Durante el tiempo en el que se desarrollan las capas pasivadas que protegerán el metal base de agentes agresivos, el Zinc-Titanio natural es susceptible de sufrir decoloraciones que necesitarán años para eliminarse.

La naturaleza técnica de elZinc Slate®

El proceso elZinc Slate® cambia la superficie del zinc inicial construyendo una capa de conversión muy fina que anticipa el desarrollo natural en muchos aspectos. Aun así, elZinc Slate® es un producto de zinc-cobre-titanio que cumple con todos los requerimientos de la norma EN 988.



La capa de conversión elZinc Slate® es muy estable y protege el metal base durante años, sin embargo está diseñada para ser reemplazada por el desarrollo de una pasivación natural a largo plazo. Como consecuencia, incluso las diferencias en el tono inicial del color de las bandejas preenvejecidas expuestas de forma similar (por ejemplo en bandejas adyacentes, que hayan sido instaladas a la vez) desaparecerán y tenderán a uniformizarse con el tiempo.

Ya que la capa de conversión es una barrera muy fuerte que previene la oxidación prematura, el pasivado natural se formará muy lentamente, gradualmente y de manera muy uniforme. Esto genera unos colores mucho más uniformes en la superficie envejecida incluso bajo condiciones difíciles. Las zonas protegidas de la lluvia por voladizos mantendrán la capa de conversión durante más tiempo. Pero ya que el color de elZinc Slate® ha sido diseñado para desarrollarse a lo largo del tiempo como un color típico del zinc, y que la transición entre zonas protegidas y

no protegidas es gradual, el aspecto del conjunto es el de un Zinc-Titanio idealmente patinado

Desarrollo de colores diferentes en condiciones medioambientales diferentes

Al igual que el desarrollo de los colores de las capas de pasivado natural, el aspecto de elZinc Slate® puede verse afectado por las condiciones medioambientales (por ej. la suciedad, polución, o la sal en el aire). Por lo tanto no será exactamente el mismo en todas las obras. Sin embargo, con condiciones idénticas de instalación, el desarrollo del color será muy parecido.

La principal ventaja de la capa de conversión de elZinc Slate® con respecto a cualquier lacado es que aunque la superficie preenvejecida tenga de fábrica el color que adquiere después de años de envejecimiento, sigue teniendo todos los aspectos de una metal vivo, cuyo aspecto reaccionará según la composición de la atmósfera local.

Características importantes de elZinc Slate®

La capa de conversión elZinc Slate® combina propiedades esenciales que hacen que el aspecto de la superficie sea atractiva. No obstante, es importante tener en cuenta que el desarrollo de la pátina y por lo tanto la evolución del color empieza inmediatamente después de la fabricación.

El ojo humano es muy sensible al color gris por lo que se debe evitar la combinación de cualquier material preenvejecido de otro fabricante con el material de gran calidad el Zinc Slate®.

Cuando se perfilan bandejas o se pliegan remates de elZinc Slate® para un mismo edificio, se recomienda colocar siempre el producto en el mismo sentido de laminación. De no ser así se observarán variaciones de color.

Algunas manchas (residuos de decapante de soldadura o de óxido de hierro) sobre la superficie del Slate® pueden ser difíciles de eliminar. Para protegerlo durante su instalación y la construcción de la obra el Slate® se suministra con un film plástico protector además de un tratamiento anti-huellas. Pese a esto, recomendamos mantener la superficie elZinc Slate® tan limpia como sea posible. Debido a las propiedades auto-reparadoras de la capa (se vuelve a patinar cuando se daña) los arañazos de la superficie desaparecerán con el tiempo.

Durante el transporte, el almacenamiento, y la instalación, la superficie de alta calidad elZinc Slate® deberá ser tratada con cuidado.



Aunque la capa de conversión elZinc Slate® confiere al producto una protección superior hasta que la pátina se haya formado, todas las reglas de precaución recomendadas en el caso del Zinc-Titanio

natural deben también aplicarse a elZinc Slate®.

elZinc Slate® se puede plegar y con algunas medidas adicionales también se puede soldar o ser utilizado para formar bandejas.

Para cualquier pregunta relativa al tratamiento, uso o aplicaciones especiales de los productos elZinc Slate®. Contacte con nuestro departamento técnico o con su representante local elZinc®.