



elZinc Advance® : la solución ideal para los proyectos que requieren una protección adicional.

elZinc Advance® es un zinc-titanio laminado según la norma europea EN988 y la americana ASTM B-69 revestido en su cara vista por una capa orgánica de 35 micras. Esta tecnología puede ser aplicada en toda nuestra gama de zinc prepatinado.

elZinc Advance® proporciona protección adicional para cubiertas y fachadas ubicadas en ambientes especialmente corrosivos actuando como:

- **Efecto barrera:** Es impermeable frente a los agentes externos corrosivos.
- **Inhibidor:** Minimiza la adhesión de sales y sustancias inorgánicas que puedan causar oxidación blanca en zonas costeras.

Principales Aplicaciones

- Zonas de alta contaminación atmosférica
- Zonas costeras
- Otros climas especialmente agresivos (consulte nuestro Dpto. Técnico)

Medidas estándar

- Anchos: 500 - 600 - 650 - 670 - 1000 mm
- Espesores: 0,65 - 0,7 - 0,8 - 1 mm

Formatos

- Bobinas de 1000 kg (diámetro interior: 508mm)
- Bobinas de largo fijo de 100 kg en palets de 6 rollos (diámetro interior: 300mm)
- Chapas (2000x1000 mm) en palets de 1000 kg

Otros formatos disponibles bajo consulta.

Manipulado

- No se puede garantizar el correcto comportamiento del film si se retira más allá de 12 meses después del envío de elZinc más los tiempos máximos permitidos después de la instalación (3 meses en zonas de sol y 6 meses en zonas de sombra.)
- Para soldarlo adecuadamente se requiere un decapado mecánico o la utilización de los decapantes elZinc para dejar la superficie metálica al descubierto.
- La mayoría de los trabajos pueden ser realizados una vez la temperatura del material haya alcanzado los 10° C (plegado o perfilado).
- Plegar el material con un radio mínimo de: 3 x el espesor del zinc

Para más información, consúltenos o visite www.elzinc.es.