

elZinc Advance®



elZinc Advance® : la solución ideal para los proyectos que requieren una protección adicional.



elZinc Graphite®



elZinc Slate®



elZinc Crystal®



elZinc Oliva®



elZinc Lava®

elZinc Advance® es un zinc-titanio laminado según la norma europea EN988 y la americana ASTM B-69 revestido en su cara vista por una capa orgánica de 35 micras. Esta tecnología puede ser aplicada en toda nuestra gama de zinc prepatinado.

elZinc Advance® proporciona protección adicional para cubiertas y fachadas ubicadas en ambientes especialmente corrosivos actuando como:

- **Efecto barrera:** Es impermeable frente a los agentes externos corrosivos.
- **Inhibidor:** Minimiza la adhesión de sales y sustancias inorgánicas que puedan causar oxidación blanca en zonas costeras.

Principales Aplicaciones

- Zonas de alta contaminación atmosférica
- Zonas costeras
- Otros climas especialmente agresivos (consulte nuestro Dpto. Técnico)

Pedido mínimo:

- 4 toneladas (a excepción de disponer de stock en cantidades inferiores. Consúltenos).

Formatos

- Bobinas de 1000 kg (diámetro interior: 508mm)
- Bobinas de largo fijo de 100 kg en palets de 6 rollos (diámetro interior: 300mm)
- Chapas (2000x1000 mm) en palets de 1000 kg

Otros formatos disponibles bajo consulta.

Cara posterior

- Cara posterior en color azul o transparente
- El back aplicado sobre la cara trasera del material es una laca de servicio que no ha sido diseñada para aportar ninguna propiedad particular. En caso de necesidad a este respecto, por favor contactar con nuestro departamento técnico

Manipulado

- No se puede garantizar el correcto comportamiento del film si se retira más allá de 8 meses después del envío de elZinc. Por otro lado, el film debe retirarse inmediatamente después de su instalación.
- Para soldarlo adecuadamente se requiere un decapado mecánico o la utilización de los decapantes elZinc para dejar la superficie metálica al descubierto.

- La mayoría de los trabajos pueden ser realizados una vez la temperatura del material haya alcanzado los 10° C (plegado o perfilado).

- Plegar el material con un radio mínimo de: 3 x el espesor del zinc

Reacción al fuego

- Clase A1