

# elZinc PROTECT+



*elZinc Protect+®: la solución a las superficies incompatibles con el zinc.*

elZinc Protect+® consiste en un laminado de zinc-titanio fabricado bajo las normas europeas EN988, EN 1179 y la norma americana ASTM B-69, que está revestido en su cara inferior por una capa protectora de altas prestaciones de 60 micras.

Esta capa de color blanco, permite su instalación sobre superficies incompatibles con el zinc, evitando su corrosión.

## Principales aplicaciones

- Colocación en soportes incompatibles con el zinc.
- Colocación en cubiertas que requieren una mayor protección contra la corrosión en la cara inferior del zinc.

## Medidas estándar

- Anchos: 500 - 600 - 650 - 670 - 1000 mm
- Espesores: 0,7 - 0,8 mm
- Otros anchos y espesores: Consúltenos

## Formato

- Bobinas de 1000 kg
- Otros formatos: consúltenos.

## Gama :

Disponible en toda la gama de acabados estéticos elZinc.

## Reacción al fuego :

Clase A1

## Manipulado

- elZinc Protect+ debe instalarse sobre una membrana transpirable y tomar las medidas apropiadas para asegurar que el vapor que se puede generar en el interior del edificio no llegue a la cara inferior del zinc.
- En diseños ventilados la cubierta debe estar correctamente ventilada.
- En diseños no ventilados se debe instalar una barrera de vapor eficaz en la cara caliente de aislamiento.
- Para soldarlo adecuadamente se requiere un decapado mecánico o la aplicación de los decapantes elZinc hasta dejar a la vista el zinc natural base.
- Plegar el material con un radio interior mínimo de: 3 x espesor del zinc
- Su temperatura tiene que alcanzar los 10°C antes de ser plegado o perfilado.

Para más información, consúltenos o visite [www.elzinc.es](http://www.elzinc.es).