
Decapante para elZinc Rainbow® y elZinc Advance

Prepara rápida y eficazmente las superficies de las gamas de acabados elZinc Rainbow® y elZinc Advance para la soldadura.

Características, propiedades físico-químicas, elementos de composición:

Basado en disolventes orgánicos. Densidad: 1,02- 1,05. ph=0

Principales aplicaciones:

- Decapado de la superficie de revestimientos de polímeros (*) de la gama de productos elZinc Rainbow® y elZinc Advance

(*) Hacer un ensayo sobre una pequeña zona determinada a modo de prueba para asegurarse de la eficacia del producto de acuerdo con el tipo de revestimiento a decapar.

Modo de uso:

PASO N°1:- Aplicar el decapante sobre la parte a tratar con un pincel.

-Dejar reaccionar durante 5 minutos. La presencia de micro-burbujas y/o de grumos en la superficie de la parte tratada es habitual y corriente.

-Quitar la capa de elZinc Rainbow® o elZinc Advance con un trapo dejando la superficie fosfatada al descubierto

PASO N°2: Para eliminar la capa fosfatada, aplicar el **decapante elZinc para prepatinados** sobre la zona hasta dejar a la vista el zinc natural base.

Paso N°3: Soldar la junta del mismo modo que con elZinc® Natural

Paso N°4: Limpiar completamente todos los restos de los dos decapantes con un trapo húmedo.

Precauciones y recomendaciones de uso:

Extremar precauciones contra las proyecciones oculares y el contacto prolongado con la epidermis al manipular el producto. Tener como referencia la ficha de seguridad disponible bajo simple petición.

Formatos de entrega:

Bote de 320 m.l

Nota: El contenido de esta ficha técnica es resultado de nuestros conocimientos y experiencia sobre el producto. Puede ser facilitado a título indicativo pero no compromete, en ningún caso, nuestra responsabilidad.