

---

## Decapante para la gama de prepatinados elZinc®

---

Producto con alto contenido en materias activas que prepara elZinc Slate® y elZinc Graphite® para la soldadura de forma rápida y eficaz.

Con un fuerte poder desoxidante y una capacidad de mojado excelente, el decapante elZinc elimina la capa superficial del pre-patinado dejando a la vista el zinc natural.

### Características, propiedades físico-químicas, elementos de composición:

- Ácidos y sales minerales.
- Agentes humectantes e inhibidores de corrosión
- Absorbentes de vapores generados
- Aspecto líquido fluido - Color Transparente
- Densidad a 20°C 1,200 ± 0,010
- pH a 20°C = 1
- Estable a alta temperatura, incluso en contacto con llama directa.

### Principales aplicaciones:

- Decapado antes de la soldadura del zinc prepatinado (elZinc Slate® y elZinc Graphite®)
- Preparación de elZinc® Natural

### Modo de uso:

En las zonas que requieran un decapado, se efectúa manualmente mediante el uso de una brocha.

Aplicarlo en dos fases con al menos un minuto de intervalo entre ambas, hasta dejar a la vista el zinc natural.

Tras realizar la operación de soldadura, limpiar la junta con un trapo húmedo para eliminar las sales residuales y evitar la posible corrosión.

Utilizar el producto puro sin diluir

### Precauciones y recomendaciones de uso:

Evitar el contacto con la piel y los ojos

Llevar guantes, gafas y vestimenta de protección

Tener como referencia la ficha de seguridad disponible bajo petición.

### Formatos de entrega:

- Bote de 250 m.l

*Nota: El contenido de esta ficha técnica es resultado de nuestros conocimientos y experiencia sobre el producto. Puede ser facilitado a título indicativo pero no compromete, en ningún caso, nuestra responsabilidad.*