

# elZinc Slate®



elZinc Slate®



*Sa couleur initiale lui permet d'être également très apprécié en rénovation.*

elZinc Slate® est un zinc-titane laminé prépatiné de couleur gris clair très similaire à la patine que développe le zinc naturel. Le traitement superficiel par phosphatage lui confère, dès le départ, l'aspect qu'il aurait obtenu après avoir été exposé à l'air libre pendant une longue période.

elZinc Slate® est particulièrement recommandé en façade où la patine tarde davantage à se former. Il est également très apprécié dans les travaux de rénovation car sa couleur d'origine lui permet de se combiner facilement au zinc existant déjà patiné.

elZinc Slate® est produit selon les normes européennes EN 1179 et EN 988. Il est composé de zinc électrolytique d'une pureté supérieure à 99,995% auquel sont ajoutées des quantités bien précises de cuivre et de titane qui améliorent les caractéristiques de base du zinc et les exigences marquées par les normes en vigueur.

## Principales applications

- Couvertures
- Bardage façades
- Systèmes d'évacuation des eaux pluviales
- Décoration intérieure

## Dimensions standard

- Largeurs : 500 - 600 - 650 - 670 - 1000 mm
- Epaisseurs : 0,65 - 0,7 - 0,8 - 1 mm

## Formats

- Bobines de 1000kg (diamètre intérieur : 508 mm)
- Bobineaux de 100 kg en palettes de 6 rouleaux (diamètre intérieur : 300 mm)
- Feuilles de 1000x2000 mm et de 1000x3000 mm en palettes de 1000kg

D'autres dimensions et formats sont disponibles sur demande.

## Recommandations spécifiques

- Le comportement correct du film lors de son retrait ne peut être garanti plus de 8 mois après l'expédition des produits depuis nos installations. Par ailleurs, le film doit être retiré immédiatement après l'installation du matériau.
- Afin de réaliser un bon soudo-brasage, le zinc naturel de base doit être visible. Le décapage peut se faire soit par ponçage mécanique, soit en utilisant les décapants elZinc spécialement conçus pour cet usage.
- Travailler le laminé (pliage, profilage et sertissage) uniquement quand le métal est à une température > 7°C.
- Plier le métal avec un rayon interne min. de : 2x épaisseur du zinc.
- Comme tout métal prépatiné, elZinc Slate® peut présenter de légères variations de teintes.
- Dans les zones à forte concentration saline, nous recommandons l'utilisation de **elZinc Slate Advance**.

Pour plus d'information, consultez-nous ou visitez notre web [www.elzinc.fr](http://www.elzinc.fr).