



Limpieza y
mantenimiento
de acabados
elZinc®

www.elzinc.es

elZinc

Designing with elZinc®

Limpieza y mantenimiento de las cubiertas y fachadas de elZinc®.

Los productos para cubiertas y fachadas de elZinc® son materiales de bajo mantenimiento. Por lo general, no requieren ninguna atención particular por parte del propietario del edificio y le darán una larga y rentable vida útil con un buen aspecto, protegiendo el edificio de las inclemencias del tiempo durante muchas décadas. A continuación se dan las siguientes recomendaciones para que nuestros productos cumplan plenamente estas expectativas.

Durante la vida del revestimiento de elZinc®

General

Las inspecciones visuales deben realizarse anualmente, así como justo después de que se hayan terminado cualquier otra obra en otra parte del edificio que haya requerido el acceso al techo y pueda haber causado algún daño en esa zona.

La limpieza general de los canalones, tuberías y otros elementos que canalizan el agua de lluvia debe realizarse periódicamente a fin de evitar la acumulación de depósitos de tierra y escombros en general. Esto también mantiene la capacidad del curso de agua para drenar eficazmente el techo.

Zonas protegidas de la lluvia.

Las zonas de tejados o revestimientos que están protegidas del agua de lluvia no se benefician de las cualidades naturales del lavado de la lluvia, y por lo tanto los depósitos de suciedad pueden acumularse con el tiempo. Estas zonas deben lavarse simplemente con agua caliente y con la regularidad necesaria para mantener la limpieza general del edificio como se desea.

En las zonas costeras, el revestimiento de zinc debe mantenerse limpio de depósitos de sal, al igual que cualquier revestimiento susceptible de acumulación de depósitos generados por la salpicadura de sal de las carreteras en invierno. La acumulación de depósitos de sal en zonas protegidas contra la lluvia produce un efecto muy corrosivo sobre el zinc, especialmente si el aire está contaminado localmente por la contaminación industrial, lo que puede limitar considerablemente su vida útil, por lo que instamos encarecidamente a que estas zonas protegidas de revestimiento se mantengan libres de sal.

Instalación posterior de maquinaria o otros accesorios para la cubierta

Los puntos de sujeción del equipo de Hvac que se instalen posteriormente deben respetar la funcionalidad de la cubierta (por ejemplo, en lo que respecta al movimiento térmico) y las capas importantes para su funcionamiento general, como las barreras de vapor y las membranas de separación que hayan sido perforadas por la instalación, deben sellarse de manera adecuada y eficaz.



Paneles dañados

elZinc® es un material que envejece paulatina y naturalmente. La mayor parte de las pequeñas imperfecciones como ligeros arañazos y abrasiones se autocicatrizan con el tiempo. A no ser que dichas imperfecciones resulten visiblemente antiestéticas, no se deberá llevar a cabo ninguna acción; sin embargo, cualquier panel gravemente dañado deberá ser reparado inmediatamente por una empresa especialista en cubiertas metálicas de zinc.

- Los paneles dañados por viento deberán ser reemplazados y los adyacentes comprobados.
- Los paneles perforados (como consecuencia de cualquier trabajo posterior) deberán ser reparados soldando un parche sobre la zona.
- Las zonas abolladas (por ejemplo por escaleras de acceso) también deberán ser reparadas de la misma manera si el agua de lluvia no se seca completamente de la abolladura durante largos periodos de tiempo.
- Las juntas alzadas deformadas o chafadas por pisadas deberán ser corregidas.

Todas las reparaciones se llevarán a cabo de acuerdo con las directrices generales de elZinc® y si fuera necesario, el zinc de los paneles existentes deberá ser calentado para facilitar su manipulación. Se comprobará necesariamente el correcto funcionamiento del revestimiento reparado en cuanto a dilataciones térmicas.

Se puede esperar que los paneles de reemplazo tengan un tono de color ligeramente diferente al de los paneles circundantes. Se puede esperar que estas diferencias tonales se reduzcan con el tiempo, la velocidad con la que esto ocurre depende del acabado del material. Las directrices generales mencionadas arriba se recomiendan para preservar la máxima calidad de los productos elZinc®, por lo que debemos tener en cuenta que la influencia de agentes o contaminantes no previsibles en la atmósfera puede provocar que el material se vea afectado de las formas que hemos descrito.

Limpieza de graffiti

El graffiti se puede limpiar eficazmente de algunas superficies de elZinc® pero no de otras. Si se considera que la eliminación de graffitis es un requisito frecuente, la forma más eficaz de proteger elZinc® es aplicar una capa de sacrificio después de la instalación. Esta capa, que cuando se lava con agua caliente, se lleva el graffiti consigo y luego se vuelve a aplicar. Hay productos en el mercado que son fáciles de aplicar y volver a aplicar - por favor, póngase en contacto con nosotros para más información. Se debe solicitar una autorización por escrito a elZinc® antes de aplicar el tratamiento elegido para no invalidar la garantía del producto.

Limpieza de acabados elZinc®

La siguiente tabla muestra los métodos recomendados para limpiar las marcas y manchas de nuestros productos, tanto las causadas durante el proceso de instalación/construcción como después. Recomendamos probar el procedimiento en un área oculta de antemano. Si el procedimiento no produce una limpieza satisfactoria, póngase en contacto con su distribuidor. Se recuerda al lector que los materiales abrasivos como la lana de acero pueden utilizarse para eliminar las manchas difíciles como último recurso sólo en elZinc® Natural - si se utiliza en cualquier otro acabado se dañará la superficie. Esto dejará un acabado de zinc brillante que debe ser tratado



Tipo de mancha	Material elZinc®	Paso 1		Paso 2	
		Producto de limpieza	Procedimiento	Producto de limpieza	Procedimiento
Depositos de sal	Todos los acabados	Agua Caliente (Agua fría funciona peor)	Lavado a alta presión con una boquilla de abanico, dirigida hacia abajo y en ángulo con el revestimiento (para evitar la deformación mecánica de los paneles) desde unos 20cms de distancia. Presión máxima por debajo de 60 bar.	No se aplica	No se aplica
Residuos de aceite y grasa	Todos los acabados	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	Combustible diesel	Aplicar el combustible con un trapo de algodón y repetir el paso número uno.
Graffiti y pintura	elZinc Natural elZinc Slate elZinc Rainbow elZinc Advance	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	Eliminador de graffiti 1500 de 3M	Aplicar y esperar unos minutos, retirar con un trapo de algodón y repetir el primer paso.
	No es posible limpiarlo sin dañar la superficie			No se aplica	
Pequeñas manchas y polvo	Todos los acabados	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	No se aplica	No se aplica
Excrementos de aves, sal, yeso, huellas y cemento	Todos los acabados	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	Combustible diesel	Aplicar el combustible con un trapo de algodón y repetir el paso número uno.
Residuo de fundente²	Todos los acabados	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	No se aplica	No se aplica
Manchas marrones / marrón oliva de los tejados de asfalto sin protección o áreas cubiertas de PVC	Todos los acabados	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	A - Cera para muebles Pronto (Johnson) o B - diesel	A - Aplicar y esperar unos minutos, retirar suavemente con un trapo y repetir el primer paso o B Aplicar el diesel con un trapo y repetir el paso número uno.
Hidróxido de zinc Óxido blanco	elZinc Natural Poco óxido	Cepillar	Use un cepillo rígido de cerdas no metálicas para eliminar los depósitos de óxido blanco	Agua limpia y tibia	Enjuague para quitar cualquier tela en polvo y repita el paso 1.
	elZinc Natural Mucho óxido	Cepillar con fuerza	Use lana de acero inoxidable o lana de corindón para una limpieza abrasiva suave.	Agua limpia y tibia	Aclarar para eliminar cualquier polvo (posiblemente tratar con aceite de pasivación)
	elZinc Alkimi	Es poco probable que se vea afectada, pero no es posible eliminarla sin dañar la capa de elZinc Alkimi prepatinado			
	elZinc Rainbow elZinc Advance	Estas superficies no están afectadas por el óxido blanco			
Residuos de adhesivo	Todos los acabados	Agua tibia y detergente neutral	Frotar con una esponja suave o con un trapo de algodón. Aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente de arriba a abajo, con cuidado de no introducir agua entre las juntas.	Cera para muebles Pronto (Johnson)	Aplicar sobre la superficie y esperar unos minutos, retirar suavemente con un trapo de algodón y repetir el primer paso.
Si los pasos que están indicados no son suficientes para eliminar los restos adhesivos, eso quiere decir que la superficie, además de restos adhesivos presenta otro tipo de deposiciones (partículas, polvo, etc) del entorno, en este caso la superficie debe limpiarse con alcohol isopropílico utilizando una esponja suave o trapo de algodón.					

1. Mucho más fácil de quitar si aún está fresco, así que quítelo lo antes posible.

2. Los residuos de fundente deben ser eliminados inmediatamente después de la soldadura con un paño húmedo, a medida que la soldadura avanza.

FÁBRICA Y OFICINAS

ASTURIANA DE LAMINADOS, S.A.
Pol. Ind. de Villallana, Parcela 1
33695 Pola de Lena – España

T (0034) 98 567 60 00 / 98 410 60 00

F (0034) 98 549 32 02 / 98 569 20 00

elzinc@aslazinc.com

www.elzinc.es

elZinc®