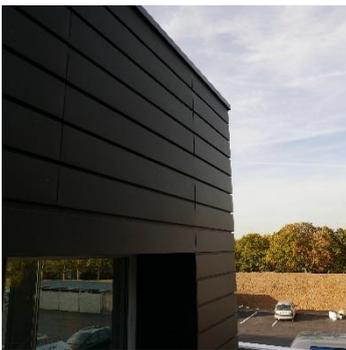


elZinc Graphite®



elZinc Graphite®



*elZinc Graphite®
harmoniert perfekt mit
anderen Baumaterialien*

Die dunkelgraue Oberfläche **elZinc Graphite®** ist dem natürlichem dunklen Schiefer nachempfunden. Die dunkle vorbewitterte Zinkoberfläche wird durch eine spezielle umweltschonende Oberflächenbehandlung (Phosphatierung) erreicht.

elZinc Graphite® wird gemäß EN 1179 und EN 988 hergestellt. Im Herstellungsverfahren kommt ein elektrolytisches Zink mit über 99,995 %igem Reinheitsgrad zum Einsatz, dem kleine Mengen Kupfer und Titan beigegeben werden. Damit werden hervorragende Materialeigenschaften erreicht, die noch über die Anforderungen der EN 988 hinausgehen.

Hauptanwendungen

- Dach- und Fassadenbekleidung
- Herstellung von Produkten zur Regenwasserableitung
- Innendekoration

Standardabmessungen

- Breiten: 500 - 600 - 650 - 670 - 1000 mm
- Dicken: 0,65 - 0,7 - 0,8 - 1 mm

Formate

- Bänder mit 1000 kg Ringgewicht (Innendurchmesser: 508 mm).
- 100 kg-Coils (Palette mit 6 rollen) (Innendurchmesser: 300 mm).
- Bleche 1000x2000 mm und 1000x3000 mm (1000 kg-Paletten).

Andere Maße und Dicken sind auf Anfrage lieferbar.

Rückseite

Rückseite gleichfarbig wie Vorderseite.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Webseite www.elzinc.de.

Spezifische Empfehlungen für die Handhabung

- Das richtige Verhalten der Folie beim Abziehen kann nicht länger als acht Monate nach der Auslieferung von elZinc garantiert werden, zuzüglich einer weiteren Höchstfrist von zwei Monaten nach der Verlegung. Auf der Zinkoberfläche können auch Klebstoffreste zurückbleiben, die schwer zu entfernen sind. Um das Material korrekt zu löten, muss die Oberfläche metallblank sein. Das wird erreicht, in dem man das von uns speziell dafür entwickelte Lötwasser elZinc Flux verwendet.
- Die meisten Kant- und Profilierungsarbeiten können bei einer Materialtemperatur von + 7 °C ausgeführt werden.
- Biegen Sie es mit einem Innenradius von mindestens 2x der Dicke des Zinks.
- elZinc Graphite® hat eine vorbewitterte Oberfläche und kann leichte veränderte Schattierungen zeigen.
- In Regionen mit hohem Salzgehalt wird die Verwendung von elZinc Graphite Advance empfohlen.
- Aufgrund seiner charakteristischen Färbung ist elZinc Graphite® ein gegenüber Verschmutzungen auf der Baustelle empfindliches Produkt. Aus diesem Grund empfehlen wir bei seiner Handhabung besondere Sorgfalt.