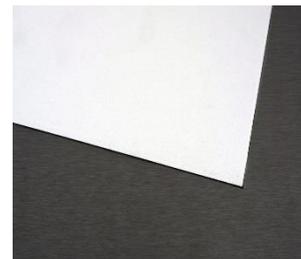


# elZinc

## PROTECT+



*elZinc Protect+®: la solution pour les surfaces incompatibles avec le zinc.*

elZinc Protect+ ® est un zinc-titane laminé fabriqué conformément aux normes européennes EN988 et EN1179, revêtu d'une protection composée de polyuréthane-polyamide de 60 microns sur sa face inférieure.

Cette laque de couleur blanche permet son utilisation sur des supports normalement incompatibles avec le zinc, évitant ainsi sa corrosion.

### - Principales applications

- Installation sur supports incompatibles avec le zinc.
- Installation sur couvertures nécessitant une plus grande protection contre la corrosion sur la face inférieure du zinc.

### Dimensions standard

- Largeurs : 500 - 600 - 650 - 670 - 1000mm
- Epaisseurs : 0,7 - 0,8 mm

### Formats

- Bobines de 1000kg
- Autres formats et dimensions: A consulter

### Gamme d'aspects de surface

Disponible dans toute la gamme elZinc.

### Réaction au feu

Classe A1

### Recommandations spécifiques

- Afin de le souder correctement, le zinc naturel de base doit être visible. Il est donc nécessaire de procéder à un décapage mécanique
- Installer elZinc Protect+ sur une membrane d'étanchéité, et prendre les mesures qui permettront d'éviter que la vapeur d'eau provenant de l'intérieur de l'édifice n'atteigne la sous-face du zinc.
- Dans le cas d'une toiture froide, ventiler correctement la couverture.
- Dans le cas d'une toiture chaude, interposer un écran pare-vapeur entre le support et l'isolant.
- Pour toute information complémentaire concernant la correcte installation de la gamme de produits elZinc, consultez nos documents techniques et/ou nos techniciens.

Pour plus d'information, consultez-nous ou visitez notre site web [www.elzinc.fr](http://www.elzinc.fr).