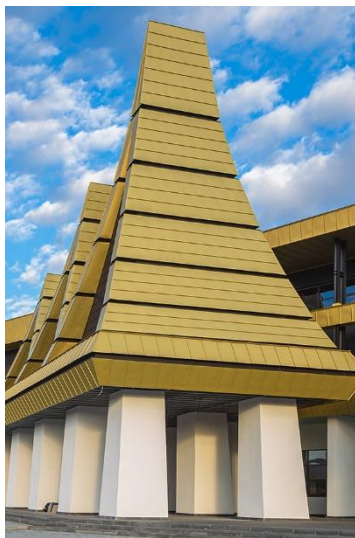
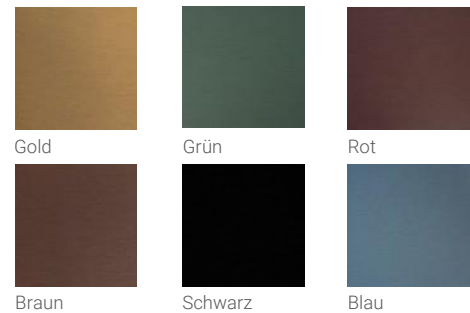


elZinc Rainbow®



elZinc® hat einen Prozess entwickelt, der es erlaubt kundendefinierte Farben anzubieten.

Für weitere Informationen:
www.elzinc.de

elZinc Rainbow® weist eine Farbpalette mit mehreren natürlichen, warmen und sehr ansprechenden Tönungen auf: rot, blau, grün, schwarz, gold und braun.

elZinc Rainbow® ist gewalztes Titanzink, das sowohl der europäischen Norm EN988 als auch der amerikanischen ASTM B-69 entspricht. Die Oberfläche wird durch das Auftragen von mineralischen Pigmenten auf unser Titanzink erreicht.

Seine organische Beschichtung von 35 µm verleiht ihm zusätzlichen Schutz vor Korrosion, was das Material sehr langlebig und ästhetisch macht.

Besonders geeignet für:

- Abdeckungen
- Fassadenbekleidungen
- Inneneinrichtungen

Standardmaße

- Breiten: 500 - 600 - 650 - 670 - 1000 mm
- Dicken: 0,7

Formate

- 1000kg Rollen (Innendurchmesser: 508 mm)
- 100kg Rollen mit festen Längen (Palette mit 6 Rollen) (Innendurchmesser: 300 mm)
- Bleche (2000x1000 und 3000x1000 mm) auf Paletten mit 1000 kg

Andere Maße und Materialstärken sind auf Anfrage lieferbar.

Rückseite

- Rückseitenbeschichtung in blau oder transparent.
- Die Rückseitenbeschichtung auf elZinc Titanzinc ist ein Gebrauchslack, der keine besonderen Eigenschaften aufweisen soll. Sollten Sie diesbezüglich eine Anforderung haben, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Brandversuch

- Klasse A 1

Dieses Dokument beschreibt ausschließlich die Merkmale von elZinc Rainbow. Installateure und Bauleiter sind dafür zuständig zu prüfen, dass sich die anderen auf der Baustelle eingesetzten Produkte und Techniken für dieses Material eignen und damit kompatibel sind. Für weitere Informationen: www.elzinc.de
Juni 2023

Besondere Empfehlungen

- Die Mangelfreiheit bei und nach der Entfernung der Folie kann nicht länger als 8 Monate nach dem Versand von elZinc garantiert werden. Die Folie sollte sofort nach der Installation entfernt werden.
- Verarbeiten Sie für ein Projekt Bleche und Bänder aus einer Charge.
- Um das Material korrekt zu löten, muss die Oberfläche metallblank sein. elZinc empfiehlt daher, die von uns speziell dafür entwickelten Farbfremder zu verwenden.
- Biegen Sie es mit einem Innenradius von mindestens 3x der Dicke des Zinks.
- Die meisten Kant- und Profilierungsarbeiten können bei einer Materialtemperatur von + 10 °C ausgeführt werden.

Nutzungserfahrung des Produkts

- Die Farbtoleranz d+e bei dem in einer Bestellung gelieferten Material beträgt ein Delta E von höchstens 2.
- elZinc kann keine Garantie für die Verfügbarkeit von Material übernehmen, das mit dem zuvor gelieferten kompatibel ist. Wir empfehlen Ihnen daher, dies bei der Berechnung des Materialbedarfs für jedes Projekt zu berücksichtigen.