

elZinc Slate®



elZinc Slate®



elZinc Slate® wird auch für Renovierungen eingesetzt, da es sich leicht an die bereits existierende Patina anpasst.

elZinc Slate® ist ein mattes, graues Zink, dessen Farbton sehr der natürlichen Patinierung von walzblankem Zink ähnelt.

Die Vorbewitterung erfolgt durch eine Oberflächenbehandlung mit einer – umweltschonenden – Phosphatierung, Dadurch entsteht die Optik, die ansonsten erst nach Jahren unter freiem Himmel erreicht würde. Seine ursprünglichen Eigenschaften und Farbtöne bleiben dauerhaft erhalten.

elZinc Slate® wird besonders für Fassaden und Leibungen empfohlen, wo das blank gewalzte Zink längere Zeit benötigt seine natürliche Patina zu entwickeln.

elZinc Slate® wird besonders bei Renovierungsarbeiten geschätzt, denn dank seiner Ausgangsfarbe lässt es sich leicht mit dem bereits vorhandenen bewitterten Zink kombinieren.

elZinc Slate® wird gemäß EN 1179 und EN 988 hergestellt. Im Herstellungsverfahren kommt ein elektrolytisches Zink mit über 99,995 %igem Reinheitsgrad zum Einsatz, dem kleine Mengen Kupfer und Titan beigegeben werden. Damit werden hervorragende Materialeigenschaften erreicht, die noch über die Anforderungen der EN 988 hinausgehen.

Besonders geeignet für:

- Abdeckungen
- Fassadenbekleidungen
- Inneneinrichtungen

Besondere Empfehlungen

- Das richtige Verhalten der Folie beim Abziehen kann nicht länger als acht Monate nach der Auslieferung von elZinc garantiert werden, zuzüglich einer weiteren Höchstfrist von zwei Monaten nach der Verlegung. Auf der Zinkoberfläche können auch Klebstoffreste zurückbleiben, die schwer zu entfernen sind.
- Um das Material korrekt zu löten, muss die Oberfläche metallblank sein. Das wird erreicht, in dem man das von uns speziell dafür entwickelte Lötwasser elZinc Flux verwendet.
- Die meisten Kant- und Profilierungsarbeiten können bei einer Materialtemperatur von + 7 °C ausgeführt werden.
- Biegen Sie es mit einem Innenradius von mindestens 2x der Dicke des Zinks.
- elZinc Slate® hat eine vorgewitterte Oberfläche und kann leichte veränderte Schattierungen zeigen.
- In Küstenregionen wird die Verwendung von elZinc Slate Advance empfohlen.

Standardmaße

- Breiten: 500 - 600 - 650 - 670 - 1000 mm
- Dicken: 0,65 - 0,7 - 0,8 - 1 mm

Formate

- 1000kg Rollen (Innendurchmesser : 508 mm)
- 100kg Rollen mit festen Längen (Palette mit 6 Rollen) (Innendurchmesser: 300 mm)
- Bleche (2000 x 1000 und 3000 x 1000 mm) auf Paletten mit 1000 kg

Andere Maße und Dicken sind auf Anfrage lieferbar.

Rückseite

Rückseite gleichfarbig wie Vorderseite.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Webseite: www.elzinc.de.

Dieses Dokument beschreibt ausschließlich die Merkmale von elZinc Slate. Installateure und Bauleiter sind dafür zuständig zu prüfen, dass sich die anderen auf der Baustelle eingesetzten Produkte und Techniken für dieses Material eignen und damit kompatibel sind.