

---

# Décapant pour prépatinés elZinc®

---

Produit décapant qui prépare rapidement et efficacement les surfaces de zinc pré-patiné - elZinc Slate® et elZinc Graphite® - pour le soudo-brasage.

Son pouvoir désoxydant élimine la couche superficielle pré-patinée et rend la surface à l'état de zinc naturel.

## Caractéristiques, Composition et Propriétés physico-chimiques

- Aspect Liquide limpide
- Couleur transparente
  
- Acide et sels minéraux en solution aqueuse
- Composé tensioactif, *inhibiteur d'attaque*
- Absorbant de vapeurs
- Densité à 20° : C 1,200 ± 0,010
- pH à 20° C 1
- Le flux est stable à haute température même en flamme directe ou au fer à souder.

## Principales applications

Décapage avant soudo-brasage de elZinc Slate® et elZinc Graphite®.  
Préparation de elZinc® Naturel.

## Mode d'utilisation

- Application manuelle, au moyen d'un pinceau sur les zones à décaper.
- Effectuer 2 passages à au moins une minute d'intervalle, jusqu'à retrouver la surface à l'état de zinc naturel.
- Après avoir effectué la soudure, nettoyer le joint avec un chiffon humide afin d'éliminer les sels résiduels et d'éviter une possible corrosion

## Précautions et recommandations d'utilisation:

- Utiliser le produit sans le diluer.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Porter des équipements de protection : gants, lunettes, vêtements.
- Se référer à la fiche de données de sécurité disponible sur simple demande.

## Conditionnement

- Flacon de 250 m.l

*Note: Le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.*