

---

# Décapant pour elZinc Rainbow® et Advance

---

Produit décapant qui prépare rapidement et efficacement les surfaces de la gamme de produits elZinc Rainbow® et elZinc Advance pour le soudo-brasage.

## Caractéristiques, Composition et propriétés physico-chimiques

- Liquide à base de solvants    - Densité: 1,02- 1,05    - pH≈0

## Principales applications

Décapage du revêtement organique polymère (\*) de la gamme de produits elZinc Rainbow® et elZinc Advance.

(\*)Faire un essai au préalable sur une petite zone ou un échantillon pour s'assurer de l'efficacité du produit suivant le type de revêtement à décaper.

## Mode d'utilisation:

Etape N°1:- Déposer le décapant sur la partie à traiter à l'aide d'un pinceau.

- Laisser agir durant environ 5 minutes, jusqu'à l'apparition de micro-bulles et/ou de cloques à la surface de la partie traitée.
- A l'aide d'un chiffon, enlever la couche superficielle de revêtement organique polymère afin de laisser la surface pré-patinée phosphatée à nu.

Etape N°2: Afin d'éliminer la couche pré-patinée phosphatée, déposer ensuite le **décapant pour prépatinés elZinc®** sur le zinc mis à nu. Effectuer 2 passages à une minute d'intervalle, jusqu'à retrouver la surface à l'état de zinc naturel.

Etape N°3: Procéder au soudage.

Etape N°4: Nettoyer complètement les résidus des deux décapants avec un chiffon humide.

## Précautions et recommandations d'utilisation

- Utiliser le produit sans le diluer.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Porter des équipements de protection : gants, lunettes, vêtements. Se référer à la fiche de données de sécurité disponible sur simple demande.

## Conditionnement

- Flacon de 320 m.l

*Note: Le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.*