



Reinigung und
Wartung von
elZinc[®]

www.elzinc.de

elZinc

Designing with elZinc[®]

Reinigung und Wartung von elZinc® Bedachung und Fassadenbekleidung.

elZinc® Produkte für Bedachung und Fassadenbekleidungen sind pflegeleichte Materialien. Sie erfordern in der Regel keine besondere Wartung seitens des Bauherrn und bieten eine lange und kosteneffiziente Lebensdauer, sehen gut aus und schützen das Gebäude für viele Jahrzehnte vor Witterungseinflüssen. Damit diese Erwartungen von unseren Produkten vollständig erfüllt werden, geben wir die folgenden Empfehlungen.

Während der Lebensdauer der elZinc® Bedachung

Allgemeines

Visuelle Inspektionen sollten jährlich durchgeführt werden, sowie unmittelbar nach Abschluss aller Arbeiten an Gebäudeteilen, die einen Zugang zum Dach erforderten und in diesem Bereich zu Schäden am Dach hätten führen können.

Die allgemeine Reinigung von Dachrinnen, Regenfallrohren und anderen Elementen, die Regenwasser ableiten, sollte in regelmäßigen Abständen erfolgen, um die Ansammlung von allgemeinen Verunreinigungen zu vermeiden. Dadurch bleibt auch die Fähigkeit des Wasserlaufs erhalten, das Dach effektiv zu entwässern.

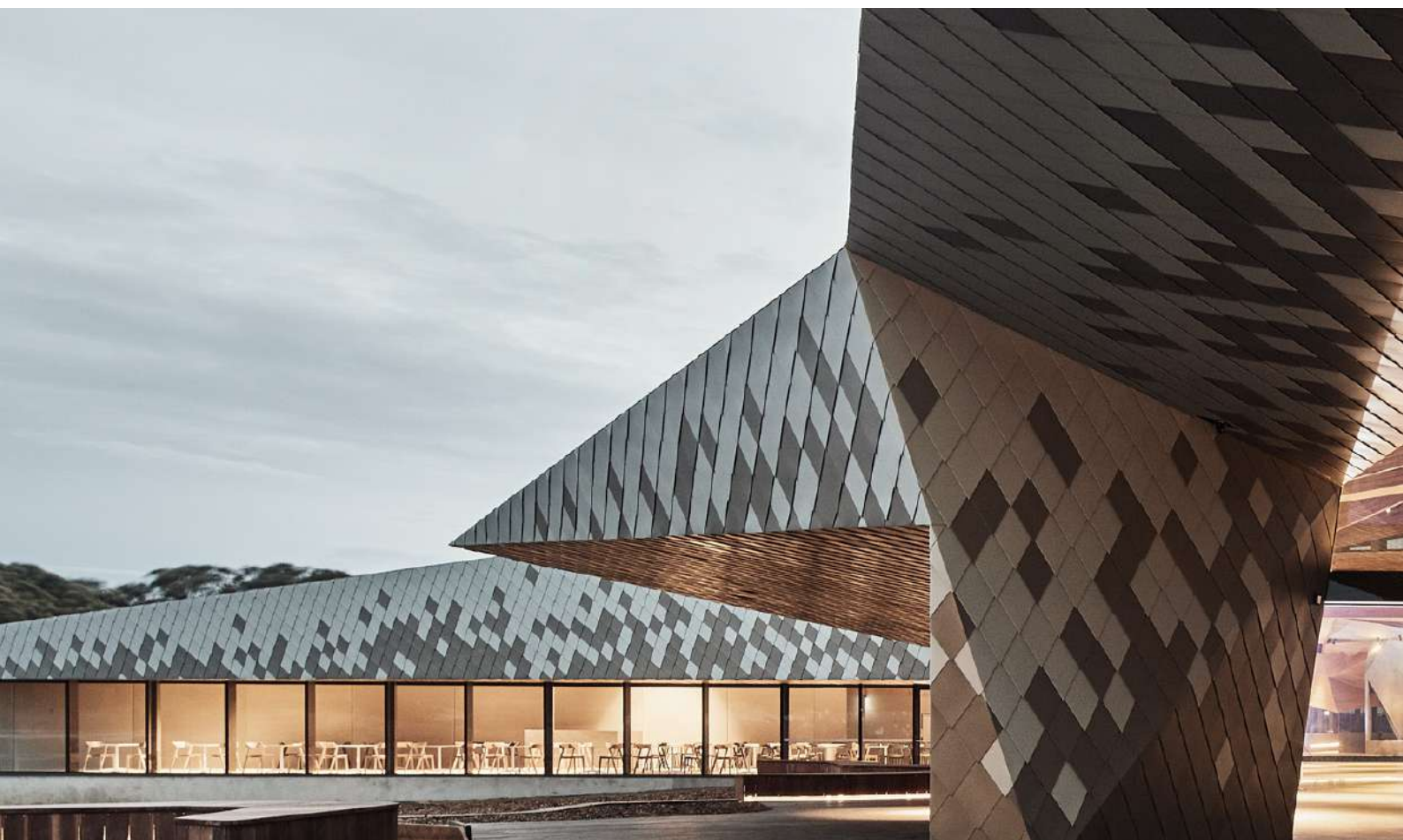
Regengeschützte Bereiche.

Bereiche von Dächern oder Fassadenbekleidungen, die vor Regenwasser geschützt sind, profitieren nicht von den natürlichen Wascheigenschaften des Niederschlags, weshalb sich im Laufe der Zeit Schmutzablagerungen ansammeln können. Diese Bereiche sollten einfach mit warmem Wasser gespült werden, und zwar so regelmäßig, wie es erforderlich ist, um die allgemeine Sauberkeit des Gebäudes wie gewünscht zu erhalten.

In Küstengebieten sollte die Zinkbekleidung von Salzablagerungen sauber gehalten werden, so wie jede Bekleidung, die anfällig für Ablagerungen sind, die sich im Winter nahe von Hauptverkehrsstraßen durch Streusalz bilden. Salzablagerungen auf regengeschützten Bereichen wirken sehr korrosiv auf das Zink, insbesondere wenn die Luft lokal durch industrielle Verschmutzung verunreinigt ist, was ihre Lebensdauer erheblich einschränken kann, weshalb wir dringend dazu raten, diese geschützten Bereiche der Bekleidung salzfrei zu halten.

Nachträgliche Installation von Maschinen oder anderen Anbauteilen auf dem Dach.

Nachträglich angebrachte Befestigungspunkte der Hvac-Ausrüstung sollten anschließend die Funktionalität des Daches (z.B. hinsichtlich Wärmebewegung) berücksichtigen, und alle für die allgemeine Leistung des Daches wichtigen Schichten wie Dampfsperren und Trennmembranen, die durch die Installation perforiert wurden, sollten ordnungsgemäß und wirksam abgedichtet sein.



Beschädigte Zinkbauteile

Zink ist ein natürlich bewitterndes Material, und die meisten kleinen Unvollkommenheiten wie leichte Kratzer und Abschürfungen beheben sich mit der Zeit von selbst. Wenn diese Unvollkommenheiten nicht zu unansehnlich sind, besteht kein Handlungsbedarf. Alle ernsthaft beschädigten Zinkbauteile sollten jedoch umgehend von einem auf die Bedachung von Zinkmetall spezialisiertes Unternehmen repariert werden.

- Durch Sturm beschädigte Zinkbauteile sollten ersetzt und die in unmittelbarer Nähe befindlichen überprüft werden.
- Beschädigte Zinkbauteile (z. B. Löcher, die bei späteren Arbeiten entstanden sind) sollten repariert werden, indem ein Abdeckstück über den Bereich gelötet wird.
- Dellen (z.B. von Leitern) sollten in gleicher Weise repariert werden, wenn das Regenwasser über längere Zeiträume nicht vollständig aus der Delle abfließt.
- Deformierte und zertretene Stehfalze, sollten korrigiert werden.

Alle Reparaturen sollten gemäß den allgemeinen Installationsrichtlinien von elZinc® durchgeführt werden, und das Zink vorhandener Bauteile sollte bei Bedarf erwärmt werden, um die Umformung zu erleichtern. Die korrekte Funktion der reparierten Bekleidung in Bezug auf Wärmeausdehnung sollte überprüft werden.

Es ist zu erwarten, dass die Ersatzbauteile einen etwas anderen Farbton haben als die umgebenden Bauteile. Diese Unterschiede können im Laufe der Zeit abnehmen. Die Geschwindigkeit, mit der dies geschieht, hängt von dem Finish des Materials ab. Die oben genannten allgemeinen Richtlinien werden empfohlen, um das Beste aus den Produkten von elZinc® herauszuholen, jedoch könnte der Einfluss von unvorhersehbaren Ursachen oder Verunreinigungen in der Atmosphäre dazu führen, dass das Material auf andere Weise beeinträchtigt wird.

Graffiti-Entfernung

Graffiti kann von einigen elZinc® Oberflächen effektiv beseitigt werden, von anderen jedoch nicht. Wenn die Beseitigung von Graffiti einen häufigeren Bedarfsfall darstellt, ist die Auftragung einer Schutzschicht nach der Installation der effektivste Weg, elZinc® vor Graffiti zu schützen. Diese Schicht sorgt dafür, dass das Graffiti beim Abwaschen mit heißem Wasser weggespült wird. Danach wird sie erneut aufgetragen. Es gibt Produkte auf dem Markt, die einfach anzuwenden und aufzutragen sind – bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen. Vor Anwendung der gewählten Behandlung sollte eine schriftliche Genehmigung von elZinc® eingeholt werden, damit die Produktgarantie nicht erlischt.

Reinigung von elZinc®

Die folgende Tabelle zeigt empfohlene Methoden zur Reinigung von Markierungen und Flecken auf unseren Produkten, sowohl während als auch nach dem Installations-/Konstruktionsprozess. Wir empfehlen, das Verfahren zuvor an einer verborgenen Stelle zu testen. Wenn das Verfahren nicht zu einer zufriedenstellenden Reinigung führt, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler. Der Leser wird daran erinnert, dass abrasive Materialien wie Stahlwolle zur Entfernung hartnäckiger Flecken nur auf elZinc® Natural verwendet werden können – auf jedem anderen Finish wird die Oberfläche beschädigt. Dabei bleibt ein glänzendes Zink-Finish zurück, das mit passivierendem Öl für Titanzink behandelt werden sollte.



Zu entfernender Fleck	elZinc® Finish	Schritt 1		Schritt 2	
		Reinigungsmittel	Verfahren	Reinigungsmittel	Verfahren
Salzablagerungen	Alle Finish	Warmes Wasser (kaltes funktioniert weniger gut)	Hochdruckwaschen mit einer Flachstrahl-düse, die nach unten und schräg zur Bekleidung gerichtet ist (um eine mechanische Verformung der Platten zu vermeiden), aus einer Entfernung von etwa 20 cm. Maximaler Druck unter 60 bar.	Nicht anwendbar	Nicht anwendbar
Fett- und Ölrückstände	Alle Finish	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	Diesel	Mit einem Baumwolltuch auftragen und Schritt 1 wiederholen
Graffiti, Farbreste	elZinc Natural elZinc Slate elZinc Rainbow elZinc Advance	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	Graffiti-Entferner 1500 der Marke 3M	Aufsprühen und ein paar Minuten warten, vorsichtig mit einem Baumwolltuch abwischen und Schritt 1 wiederholen
	elZinc Graphite elZinc Crystal elZinc Oliva elZinc Lava elZinc Advance			Beseitigung nicht möglich, ohne die elZinc® Oberfläche zu beschädigen	Nicht anwendbar
Lichtflecken und Staub	Alle Finish	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	Nicht anwendbar	Nicht anwendbar
Vogelkot, Gips ¹ , Zement ¹ , Fingerabdrücke	Alle Finish	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	Diesel	Mit einem Baumwolltuch auftragen und Schritt 1 wiederholen
Klebstoffreste	Alle Finish	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	A - Pronto Möbelpolitur (Johnson)	A - Aufsprühen und ein paar Minuten warten, vorsichtig mit einem Baumwolltuch abwischen und Schritt 1 wiederholen
Fehlende Flussmittelrückstände ²	Alle Finish	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	Nicht anwendbar	Nicht anwendbar
Braune / olivbraune Flecken von ungeschützten Bitumendächern, PVC-beschichtet Bereiche	Alle Finish	Lauwarmes Wasser + neutrale Seife	Mit einem weichen Schwamm oder Baumwolltuch abwischen. Gründlich von oben nach unten abspülen, um Seifenreste zu entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass kein Wasserdruck in den Fugen zwischen den Zinkbauteilen entsteht	A - ProntoMöbelpolitur (Johnson) oder B - Diesel	A - Aufsprühen und ein paar Minuten warten, vorsichtig mit einem Baumwolltuch abwischen und Schritt 1 wiederholen oder B Mit einem Baumwolltuch auftragen und Schritt 1 wiederholen
Zinkhydroxid Weißrost	elZinc Natural leichter Rost	Abbürsten	Eine harte Bürste mit nichtmetallischen Borsten zur Entfernung weißer Ablagerungen verwenden	Sauberes warmes Wasser	Abspülen, um Pulvergewebe zu entfernen, und Schritt 1 wiederholen
	elZinc Natural starker Rost	Hart abbürsten	Edelstahlwolle oder Korund-Vlies für eine milde abrasive Reinigung verwenden	Sauberes warmes Wasser	Abspülen, um jegliches Pulver zu entfernen (evtl. mit passivierendem Öl behandeln)
	elZinc Alkimi	Beeinträchtigung unwahrscheinlich, kann jedoch nicht entfernt werden, ohne die elZinc Alkimi vorpatinierte Schicht zu beschädigen			
	elZinc Rainbow elZinc Advance	Diese Oberflächen sind unempfindlich gegenüber Weißrost			

1. Viel leichter zu entfernen, wenn sie noch frisch sind, deshalb so schnell wie möglich entfernen.

2. Flussmittelrückstände sollten sofort nach dem Lötten mit einem feuchten Tuch entfernt werden, da Verlötlungen voranschreiten.

FABRIK UND HAUPTSITZ

ASTURIANA DE LAMINADOS, S.A.
Pol. Ind. de Villallana, Parcela 1
33695 Pola de Lena – Spanien

T (0034) 98 567 60 00 / 98 410 60 00

F (0034) 98 549 32 02 / 98 569 20 00

elzinc@aslazinc.com

www.elzinc.de

elZinc®